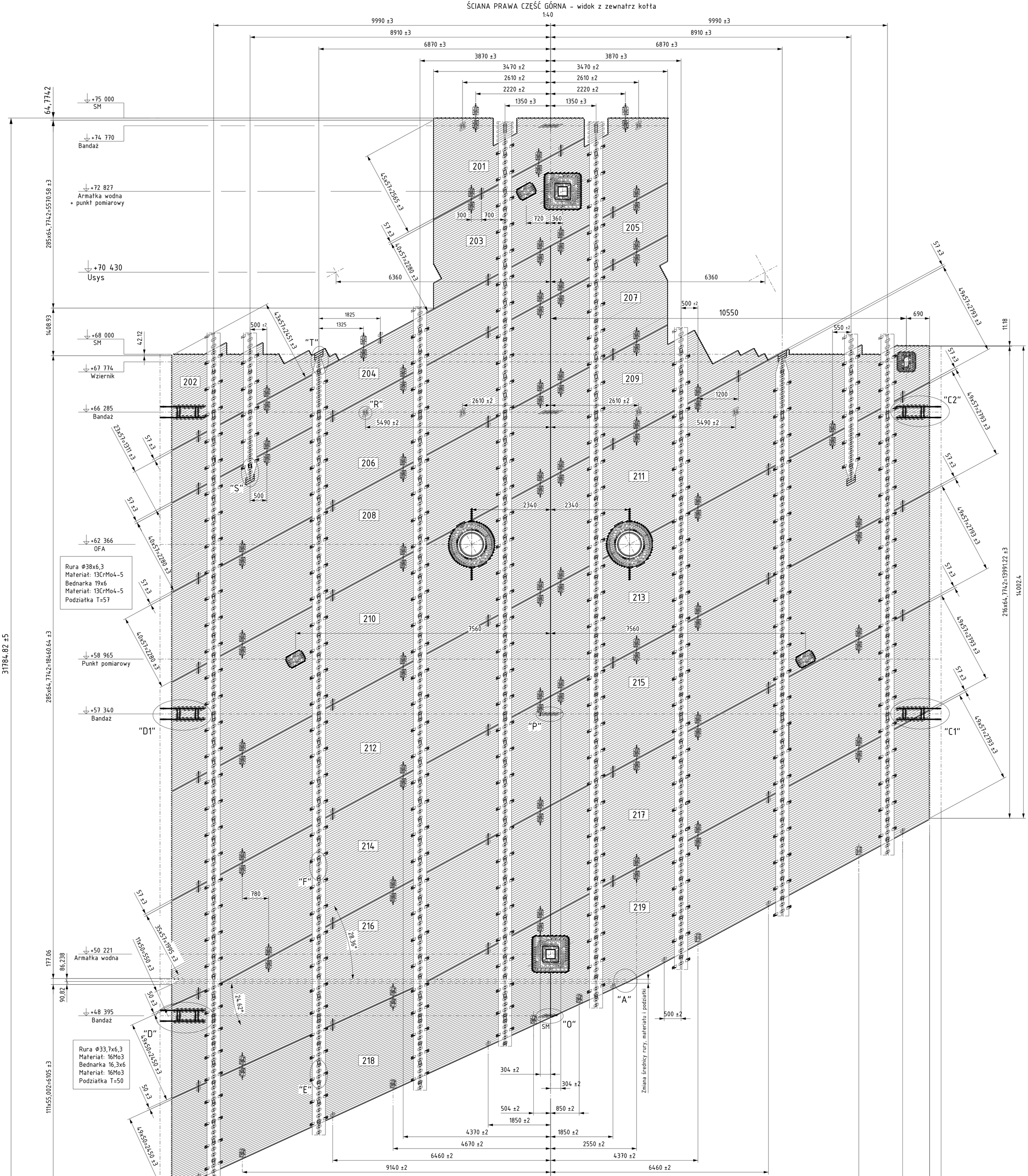
ŚCIANA PRAWA CZĘŚĆ GÓRNA - widok z zewnatrz kotła

1:40



Rura Ø38x6,3
Materiał: 13CrMo4-5
Bednarka 19x6
Materiał: 13CrMo4-5
Podziałka T=57

Rura Ø33,7x6,3
Materiał: 16Mo3
Bednarka 16,3x6
Materiał: 16Mo3
Podziałka T=50

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) / WYMAGANA GRUBOŚĆ ŚCIANKI RURY GIĘTEJ WG EN 12952-5 (12952-3)

Item / Poz.	$d_o \times e_t$ mm	r_b mm	u max %	e_{ext} (e_{to}) mm	e_{int} (e_{ti}) mm
OFA, Punkt pomiarowy, Wziernik	Ø38x6,3	50	10	5,04	N/A
Armatka wodna	Ø38x6,3	60	10	4,85	N/A
Rura na przejściu	Ø38x8,8	100	7,60	7,09	N/A

Tolerancje elementów spawanych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN ISO 13920 – B F
Tolerances of welded elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN ISO 13920 – B F

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych l w mm Scope of nominal dimensions l in mm										(dt. krótszego ramienia) (Length of shorter arm)	
	pow./over	2	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	400	1000
	do/to	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000		400	1000
B	Tolerancje † w mm – wymiarów liniowych Tolerances † in mm – of linear dimensions												Tolerancje Da (w min.) Tolerances Da (in min.)	
	± 1		± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 45'	± 30'	± 20'
F	Tolerancje † w mm – prostoliniowości, płaskości i równoległości Tolerances † in mm – of rectilinearity, flatness & parallelism												Tolerancje † w mm/m Tolerances † in mm/m		
	1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16			± 13	± 9	± 6

Tolerancje elementów obrabianych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN 22768 – m
Tolerances of machined elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN 22768 – m

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych w mm Scope of nominal dimensions in mm									dt. krótszego ramienia Length of shorter arm			
	pow./over	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	10	50	120	400
	do/to	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	50	120	400	
m	Odchyłki graniczne w mm – wymiarów liniowych Limiting deviations in mm – of linear dimensions									-wymiarów kątowych w stop. i min. -of angular dimensions in deg. & min.			
	±0,1		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	Odchyłki graniczne w mm – wymiarów krawędzi zatłamanych (promienie zew. i szerokości ścież) Limiting deviations in mm – dimensions of deflected edges (outside radius & width of chamfer)												
	±0,2		±0,5	±1	±1	±1	±1	±1	±1				

DANE PROJEKTOWE/DESIGN DATA

		16Mo3	13CrMo4-5
PRZESTRZEŃ ROBOCZA / WORKING SPACE			
PRZEPISY PROJEKTOWE / CODE		EN 12952-3	
DYREKTYWY / DIRECTIVE		-	
KATEGORIA/CATEGORY		-	-
MODUŁ/MODULE		-	-
TEMPERATURA ROBOCZA /OPERATING TEMPERATURE	°C	-	-
TEMPERATURA MAKS. / MAX. TEMPERATURE TS	°C	430	452
TEMPERATURA OBLICZENIOWA / CALC. TEMPERATURE Tc	°C	480	502
CIŚNIENIE MAKS. / MAX. PRESSURE PS	$bar_{(g)}$	-	-
CIŚNIENIE OBLICZENIOWE / CALCULATING PRESSURE Pc	$bar_{(g)}$	314	306
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA WARSZTACIE / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT WORKSHOP Ph	$bar_{(g)}$	-	-
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA MONTAŻU / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT SITE Ph	$bar_{(g)}$	575	575
NADDATEK NA KOROZJĘ / CORROSION ALLOWANCE	mm	0	0
WSPÓŁCZYNNIK ZŁĄCZA SPAWANEGO / JOINT EFFICIENCY		1	1
CZYNNIK ROBOCZY / OPERATING FLUID		Para / Woda	Para / Woda
POJEMNOŚĆ/ VOLUME	l	-	-

UWAGA:

1. Poziom jakości spoin: "B" dla badań wizualnych VT wg EN ISO 5817.
2. Wymiary tolerowane na niniejszym rysunku obowiązują dla wyrobu finalnego. Tolerancje surowych panel wg technologii działu technologicznego.
3. Wszystkie spoiny ciśnieniowe należy wykonać z pełnym przetopem.
4. Dział technologiczny uwzględni niezbędne naddatki.
5. Połączenie odgięć z panelami należy dopasować na warsztacie. Dopuszcza się wykonanie rozcież płetw.
6. Zakończenia płetw ekranowych zamknąć gazoszczelną spoiną argonową TIG (bez użycia spoiwa).
7. Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. nr 2025-0025-0221 012R

201 – 219 — Zespoły montażowe (wysyłkowe) ścian

Spoiny warsztatowe

Spoiny montażowe

SM - Spoina montażowa

Historia zmian						
02						
01						
00	Pierwsze wydanie	P.Zwoliński	M.Łzbicki	H.Kozioł	28-11-2025	
Rew.	Opis zmiany	Projektował	Sprawdził	Zatwierdził	Data	

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna Spółka Akcyjna

Wykonawca: Promontin Energy SP. Z O.O. ul. Sieje 121A, 25-561 Kielce BIURO Racibórz ul. Arki Bożka 4, 47-400 Racibórz

Projekt: **Wymiana ścian szczelnych dla bloku nr 14 w PGE GiEK S.A. o/El. Bełchatów**

Projektant prowadzący	Faza realizacji	Nr identyfikacyjny wg wykonawcy	Rewizja
H. Kozioł	-	2025-0025-0221 006R	0

Widok	Tytuł / Podtytuł	Skala
Język PL	Sciana prawa część górna -	1:40 Ark. / Il.ark. -

Niniejsze opracowanie oraz prawa własności intelektualnej z nim związane należą do Promontin Energy sp. z o.o. Korzystanie z opracowania, w tym jego powielanie czy udostępnianie osobom trzecim wymaga uprzedniej pisemnej zgody uprawnionego z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ma prawo do wykorzystania niniejszego dokumentu do eksploatacji Zadania, jego kontroli, konserwacji, regulacji, wymiany, modernizacji i remontu.